

معدات خلط الأسفلت

شركة SINOSUN للمعدات الميكانيكية

العنوان: صناعيه لي هغ ، مدينة نانيانغ ، مقاطعة خنان

الهاتف: 0086-371-89915650

الفاكس: 0086-371-89915651

صندوق البريد: info@sinosun-group.com

موقع الإنترنت: www.sinosun-group.com



www.sinosun-group.com

SINOSUN GROUP



دليل

تقديم الشركة	01
سلسلة SAP لمحطة خلط الأسفلت الثابت	03
معدات خلط الأسفلت المعاد تدويره	11
سلسلة MAP لمحطة خلط الأسفلت المتنقلة	15
سلسلة CAP لمحطة خلط الأسفلت المستمر	17
سلسلة QLB لمحطة خلط الأسفلت ذات المحور المزدوجة	19
سلسلة SLB لمحطة خلط الأسفلت ذات الأسطوانة المزدوجة	20
المعدات الأخرى المتعلقة بمحطات الأسفلت	21
موقد خاصة لمحطة خلط الأسفلت بـ NQ...EB EBICO	25
خزان الأسفلت	29
زيارة العملاء	30
الخدمات	31
حالة الهندسية	32

تقديم الشركة



مرحبا بكم في زيارة مصنعنا لمعرفة المزيد عن منتجات الأسفلت !

تأسست شركة مجموعيه SINOSUN في عم 2004 ، تعمل بشكل رئيسي في تصميم و تطوير و انتاج و مبيعات منتجات آلات هندسة الطرق ، و هي مؤسسة علمية ذات ابتكار مستمر . منذ تأسيسها ، التزمت الشركة دائماً بثقافة الشركات المتمثلة في " الصدق و الجدارة بالثقة و الجودة و الابتكار " ، التركيز على انشاء العلامات التجارية الشهيرة لآلات بناء الطرق الهندسية ، بالإضافة الى التعديد من براءات الإختراع التقنية ، فقد حصلت أيضاً على شهادة CE من الإتحاد الأوروبي و شهادة نظام الجودة ISO9001 وشهادة EAC . و يوجد ثلاثاسل من خطوط الإنتاج لمحطة خلط الأسفلت و محطة خلط الخرسانة و الموقد .

محطة خلط الأسفلت SINOSUN ، أسس ما يقرب من 300 موظف منهم 37 مهندسا و 52 من موظفي خدمة ما بعد البيع . تقع قاعدة الإنتاج في صناعيه Nanyang China ، المتاح حالياً للإنتاج محطات خلط الأسفلت القسري ، ومحطات خلط الأسفلت القسري المتنقلة ، و محطات خلط الأسفلت المستمر المتنقلة إلخ ، و التي هي مناسبة للاحتياجات الهندسية المختلفة ، وتتراوح الطاقة الإنتاجية بين 10 إلى 400طن / ساعة ، في الوقت نفسه ، يمكن تخصيص المعدات وفقاً للشروط الهندسية المحددة أو متطلبات التكوين الخاصة بالزبون لتلبية الاحتياجات المتنوعة للعملاء .

مزايا معدات محطة الأسفلت لدينا هي كما يلي :

1. لقد حصلنا على تقييم عالي و سعر معقول و سعرنا وسمعنا على ثقة العملاء .
2. لدينا تصميم مرن و يمكن تصميمه لتلبية احتياجات عملائنا و لتوفير منتجات مرضية لعملائنا .
3. هيكل وحدات ، هيكل مدمج حاوية ، لتوفير التكاليف و سهولة التركيب و النقل .
4. فريق خدمة ما بعد البيع المهنية ، يمكن أن توفر خدمة فعالة و مهنية .

تعتمد معدات محطة خلط الأسفلت في SINOSUN على المزايا المذكورة أعلاه ، وهي اليوم تنتج و تباع أكثر من 300 مجموعة من محطات الأسفلت وغيرها من المعدات ، بمبيعات سنوية تزيد على 120 مليون . في الصين ، أكملنا عددًا من مشاريع العرض التوضيحية الوطنية لصناعة التكنولوجيا الفائقة ، و تستخدم هذه المعدات على نطاق واسع في العديد من المشاريع الرئيسية مثل الطرق السريعة الوطنية " الخمسة العمودية و سبعة الأفقية " العالية و الطريق

في البلدان الأجنبية ، تُباع منتجاتنا من محطات خلط الأسفلت في جميع أنحاء العالم و يتم تصديرها إلى روسيا ، رومانيا ، بولندا ، البرازيل ، الفلبين ، تايلاند ، الهند ، إندونيسيا ، أنغولا ، مصر ، المغرب ، إثيوبيا ، بيرو ، الأرجنتين ، شيلي ، كولومبيا أكثر من 60 دولة . تحقيقاً لهذه الغاية ، أنشأنا مركز خدمة أجنبية للسماح للعملاء الأجانب بالحصول على المزيد من الخدمات المهنية الدولية وفي الوقت المناسب .



سلسلة SAP لمحطة خلط الأسفلت الثابت

ذكي ومحمول
توفير الطاقة وحماية البيئة
القياس الدقيق
أمنة وموثوقة
تخطيط المحطة



آمنة وموثوقة

- مكونات العلامة التجارية الشهيرة الدولية ، و الاستقرار الجيد ، و الموثوقية العالية ، و ضمان جودة المنتج بشكل فعال .
- نظام التحكم تصميم مزدوج التكرار المضيف ، عرض عملية ديناميكية ، عملية موثوقة .
- نظام تزييت مركزي ، توقيت تلقائي وتوفير العمالة ، تزييت موثوق به وعمر خدمة طويل .
- يجب تركيب جميع المعدات و تشغيلها في المصنع قبل الشحن ، مما يقلل بشكل كبير وقت التثبيت والتشغيل في موقع المشروع لضمان جودة المنتج .
- تم تجهيز المكونات الرئيسية مع ثقوب الصيانة الميكانيكية لحماية سلامة موظفي الصيانة .

القياس الدقيق

- يعتمد المعيار الأوروبي من حيث نظام الطاقة الحرارية ، والذي يعززه نظام وزن دقيق ، مما يقلل من استهلاك النفط و الكهرباء ، و كما يقلل بشكل كبير من تكلفة الإنتاج ، و يتم استخدام خلية الحمل TOLEDO الأمريكي لقياس دقيق .
- تعتمد مضخة الأسفلت على التحكم في تحويل التردد + تقنية القياس الثانوية ، و يتم تصحيح الهبوط تلقائيًا دقة قياس الأسفلت : ديناميكي $\pm 2.5\%$
- يتم تصحيح الإجمالي تلقائيًا عن طريق القياس المتساقط ، و دقة القياس : ديناميكي $\pm 1.5\%$ ؛ دقة قياس المسحوق : ديناميكي $\pm 1.0\%$.
- دقة نسبة الزيت و الخام $\geq \pm 0.1\%$.
- يعتمد حزام القياس البارد على محول تردد SIEMENS لضبط الحزام ، وهو دقيق و مستقر .



توفير الطاقة وحماية البيئة

- إزالة الغبار الأولية وإزالة الغبار الثانوية (هما إزالة الغبار بالجاذبية وإزالة الغبار في الأكياس) و يصل انبعاثات الدخان الي مستوى Ringerlmann و هو الدرجة الأولى ، و كان محتوى الغبار لكل مكعب $\geq 20 \text{ mg}$.
- تعتمد المعدات تدابير مثل تقليل الضوضاء ، عزل الصوت وامتصاص الصدمات لتقليل انبعاث الضوضاء بشكل كبير ، والضوضاء البيئية هي $\geq 80 \text{ db(A)}$.
- تعتمد إزالة الغبار في الأكياس على نفخ الهواء الخلفي عالي الضغط ، و تأثير التنظيف الجيد حيث يتم تزويد حقيبة المرشح بأجهزة حماية من درجات الحرارة العالية و المنخفضة لإطالة عمر خدمة كيس الفلتر .
- يعتمد الموقد تصميم براءة إختراع إيطالي ، كفاءة احتراق عالية ، استهلاك كثير للوقود ، ووفقا لاحتياجات المستخدم ، يمكن استخدام الوقود مثل زيت الديزل ، و النفط الثقيل ، و الفحم البتيوميني ، و الغاز ، حماية البيئة وتوفير الطاقة .
- إن تصميم شفرة الخلط الفريدة و طريقة القيادة البسيطة و الفعالة تجعل التحريك أكثر سهولة و كفاءة و موثوقية .
- انها تعتمد على كيس فلتر NOMEX الأمريكي ، المقاوم للحرارة العالية وعمر الخدمة الطويل .

ذكي ومحمول

- يتيح نظام التحكم PLC SIEMENS+PC المطور ذاتياً التحكم التلقائي و التحكم شبه التلقائي و التحكم اليدوي ؛
- دعم WiFi للتحكم عن بعد ، و التشخيص تحذير خطأ ، وظيفة التقرير الكامل ، تقرير إنتاج الطباعة ؛
- تصميم سهل الاستخدام و منصة تشغيل Windows ، و ديناميكيات تشغيل المحركات و الموقد و مراقبة المواد الباردة ؛
- يحتوي النظام على وظائف مثل إعداد المعلمة ، و إدارة البيانات ، و تشخيص الأعطال إلخ ، مما يجعل العملية بسيطة وآمنة

تخطيط المحطة

- تعتمد المعدات بنية معيارية و تصميم برنامج رسم ثلاثي الأبعاد (3D) ، والذي يمكن دمجه بمرونة لتشكيل تكوينات متعددة وفقاً لمتطلبات الإنشاء .
- الأراضي الصغيرة المحتلة ، هيكل مدمج ، يحل الصعوبات بسبب نقص المساحة .
- تبسيط الأساس والتركيب والصيانة المريحة والنقل المريح والنقل السهل .
- تخطيط معقول ، مظهر جديد و لائق .

خلط الاسطوانة



تكنولوجيا MARINI الإيطالي / محرك المتصلة المباشرة / مواد مقاومة للاهتراء باستخدام منغنيز فلاديه عالية القوة

صومعة باردة



الجانب الجدار نوع الحزام الناقل/جهاز إنذار المواد المفقودة /محرك المخفض تصميم اتصال مباشر/جهاز الاهتزاز

صندوق إزالة الغبار



حقيبة إزالة الغبار من (NOMEX)Dupont الأمريكي / مقاومة درجات الحرارة العالية

أسطوانة التجفيف



صممت لوحة مرنة من قبل ASTEC الأمريكي/صممت شفرة الداخلية من قبل Nikko الياباني المحرك والعتاد متصلة مباشرة

نظام التحكم



نظام التحكم باستخدام SIEMENS PLC / نظام المراقبة عن بعد WiFi

شاشة الاهتزاز



العلامة التجارية OLI الإيطالي/ محرك مزدوج نوع مستقيم/ شاشة مقاومة للاهتراء عاليا

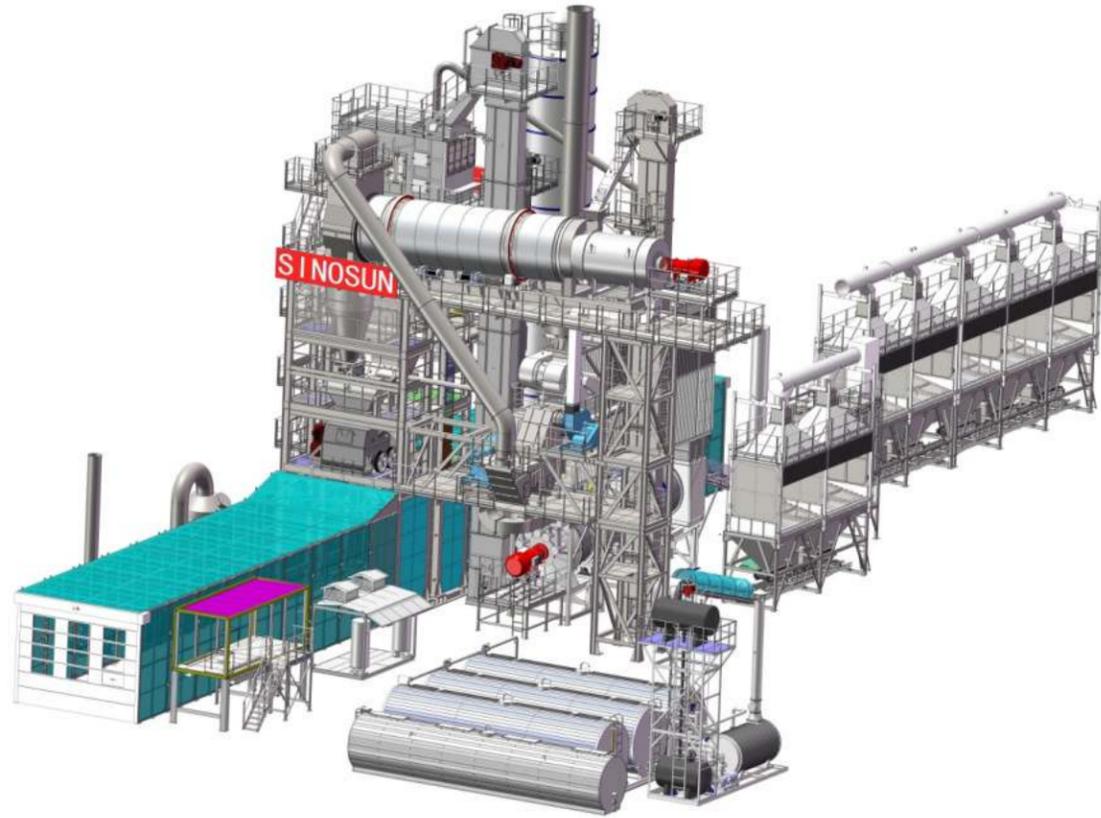
المعلومات

نموذج	SAP64	SAP80	SAP100	SAP120	SAP160	SAP240	SAP320
الطاقة المركبة	154kw	215kw	232kw	340kw	430kw	600kw	860kw
الناتج تقويمه	64t/h	80t/h	100t/h	120t/h	160t/h	240t/h	320t/h
صومعة الركام الباردة	4*6.5m ³	4/5*8m ³	4/5*8m ³	4/5*8m ³	5/6*12m ³	5/6*15m ³	6*15m ³
حجم الأسطوانة التجفيف	6.5m* Φ1.5m	7m* Φ1.7m	7m* Φ1.7m	8m* Φ1.8m	9m* Φ2.25m	10m* Φ2.5m	10m* Φ2.7m
عدد طبقات الشاشة	4 طوابق	4 طوابق	4 طوابق	4/5 طوابق	5/6 طوابق	5/6 طوابق	6 طوابق
شاشة الإهتزاز	محرك الاهتزاز مزدوج						
فترة الخلط	45s						
قدرة الخلط	800kg	1000kg	1300kg	1500kg	2000kg	3000kg	4000kg
استهلاك الوقود	منتج منتهي T / ≤ 6.5kg						
نوع الوقود	النفط/ زيت الخفيف والثقيل/الفحم/الغاز/الغاز المسال						
طريقة إزالة الغبار	إزالة الغبار الجاذبية / كيس إزالة الغبار						
طريقة التحكم	الأوتوماتيكي و اليدوي						
درجة حرارة المنتج النهائي	140°C-180°C						
انبعاثات الدخان	≤20mg / Nm ³						
صومعة المنتج النهائي	20/40/60/80/100/120/200T نوع القاع (اختياري)						



معدات خلط الأسفلت المعاد تدويره

سلسلة SR لمعدات إعداد تدوير الأسفلت ذات نسبة عالية متكاملة



ميزة مقدمة

- تم تسوية الخلاط مع برج نظام RAP ، تغيير طريقة التدفئة التقليدية للمواد تدويره ، تصميم هيكل جديد ، محطة الأسفلت البكر متكامل مع محطة الأسفلت المعاد تدويره معًا ، نسبة إضافة عالية للأسفلت المعاد تدويره و إنتاج عالي .
- شفرات الأسطوانة ذات الأحجام الخاصة و تمنع لوحة القشط الالتصاق بالمواد إلى أقصى حد ، والإنتاج فعال ومستقر ، والصيانة آمنة وسهلة .
- يعود الغاز الساخن ذو درجة الحرارة المرتفعة إلى أسطوانة التجفيف خلال الفلوت للرفض مما يمكن أن يوفر الطاقة مع تقليل حمل معدات إزالة الغبار .
- نسبة إضافة المواد القديمة لطريقة تجديد الأسفلت و هي 30%—80% .

نموذج	SR1510	SR2010	SR2015	SR3015	SR3020
إنتاج محطة الأسفلت الأصلية	120t/h	160t/h	160t/h	240t/h	240t/h
إنتاج محطة الأسفلت المعاد تدويرها	80t/h	80t/h	120t/h	120t/h	160t/h
نسبة RAP و الأصلية	50%	33%	50%	37.5%	50%
سعة الخلاط	2000kg	3000kg		4000kg	
الناتج الكلي	140-160t/h	200-240t/h		280-320t/h	
منطقة كيس إزالة الغبار	650m ²	920m ²		1200m ²	
حجم الأسطوانة التجفيف	Φ1.95×8m	Φ2.25×9m		Φ2.5×10m	
حرارة الموقد	14.8mw	19.7mw		29.6mw	
حجم تجفيف اسطوانة RAP	Φ2.25×8m	Φ2.5×10m		Φ2.5×12m	
حرارة الموقد RAP	9.8mw	14.8mw		19.7mw	
نوع الوقود	النفط/ زيت الخفيف والثقل/الفحم/الغاز/الغاز المسال				
انبعاثات الدخان	≤30mg / Nm ³				





جهاز خلط الأسفلت الدافئ

ميزة مقدمة



- زيادة نسبة المواد المعاد تدويرها ، تقليل استهلاك الطاقة و تكاليف الإنتاج .
- تقليل فعالية شيخوخة الأسفلت ، تقليل انبعاثات غازات الدفيئة مثل دخان الأسفلت ، وتحسين بيئة العمل .
- إطالة عمر خدمة معدات خلط الأسفلت و تقليل تكاليف تشغيل المعدات .
- التكيف مع متنوعة من بيئات العمل ، وخاصة بناء الأنفاق الكبيرة على المدى الطويل في ظل ظروف درجات الحرارة المنخفضة .
- الأداء التقني تلبية لمتطلبات معيار البناء ، وزيادة القدرة على العمل من الأسفلت والحجر .

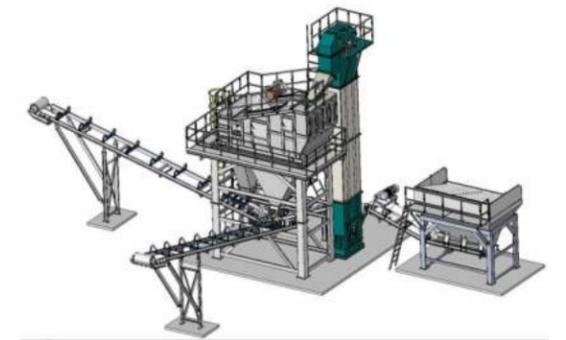
تحليل المنافع الاقتصادية

نوع المزيج	AC-20 25% RAP الأسفلت المعاد تدويره		AC-13 SAB الأسفلت المعدل	
	الأسفلت الرغوي	خليطة ساخنة	الأسفلت الرغوي	خليطة ساخنة
درجة الحرارة	130°C~135°C	155°C~165°C	145°C~150°C	170°C~175°C
انبعاثات الدخان	4.9 m ³ /t	7.3 m ³ /t	4.8 m ³ /t	7.7 m ³ /t
توفير التكلفة عند استخدام مزيج الدافئة	7.3-4.9=2.4 RMB/t		7.7-4.8=2.9 RMB/t	
توفير تكاليف الغاز والفحم	3.58*2.4=8.59 RMB/t		3.58*2.9=10.38 RMB/t	
حفظ بعض الطاقة	2.4/7.3*100=32.88 %		2.9/7.7*100=37.66 %	

المعلومات الأساسية

نموذج	PS-60
طاقة الإنتاج	60(t/h)
قوة النقل	5.5kw
هزاز	0.37kw×3
تغذية قوة الناقل	5.5kw
قوة حزام العودة	5.5kw×2
قوة تهتز	2.6kw×2
قوة الكسارة	37kw
قوة حزام التفريغ	5.5kw×2
مجموع الطاقة	77kw

معدات التكسير والغربلة





ملاحظات	MAP1000	MAP1300	MAP1500	MAP2000	نموذج
التكوين القياسية	215kw	235kw	340kw	430kw	القوة
5% رطوبة	80T/H	104T/H	120T/H	160T/H	طاقة الإنتاج
تقييمه	1000kg	1300kg	1500kg	2000kg	سعة الخلاط
/	45s				فترة الخلاط
/	4	4/5			صومعة الركام الباردة
النفط/ زيت الخفيف والثقيل /الغاز/الغاز المسال	6.5kg/T منتج منتهي				استهلاك الوقود
/	140-180° C				درجة حرارة المنتج النهائي
ديناميكي	±2.5%				دقة قياس الأسفلت
كيس إزالة الغبار	≤20mg/Nm ³				انبعاثات الدخان
نظام الفرامل الهوائية	40-100Km/h				سرعة
لا يحتوي على خزانات الأسفلت وصناديق المسحوق	5 سيارات				عدد السيارات

الميزات الرئيسية

- اعتماد هيكل تصميم المحطة المتنقلة من DMI الكوري ، فهي تتمتع بأداء متنقل عالٍ و مساحة صغيرة و وسائل نقل مريحة ، و يمكن إعادة إنتاجها في فترة قصيرة بعد الانتقال .
- اعتماد المقابس الطيران من AVIC العلامة التجارية ، و تفكيك و تركيب الأسلاك بسرعة .
- عملية تكنولوجيا الإنتاج بسيطة و مريحة ، و نظام مراقبة دقيقة و موثوقة للغاية و مستقرة .
- يمكن سحبها بالسيارة ، و الانتقال السريع ، و توفير القوى العاملة و الموارد المادية .
- تم التحكم تلقائي فيه بالكمبيوتر لنظام التجفيف و الوزن و الخلط و التفريغ .
- كل مكونات مستقل و ممكن متصل بسلسلة .



سلسلة CAP لمحطة خلط الأسفلت المستمر

الميزات الرئيسية

- تم تصميم محطة خلط الأسفلت المستمر من سلسلة CAP لتطبيقات قواعد الطرق الرصيف و القواعد الفرعية ، ويشمل الأقسام الرئيسية التالية : صومعة الركام الباردة ، خلط الأسطوانة مع الموقد (جهاز إزالة الغبار) ، خزان الأسفلت ، نظام التدفئة لزيت نقل الحرارة ، صومعة الركام الساخن ، نظام التحكم .
- جميع المعدات المذكورة أعلاه مثبتة على هيكل المقطورة بعجلات ، سهل الفك والتركيب و سهل النقل ، ممكن باختيار المتنقلة و الثابتة .



المعلومات الأساسية

نموذج	CAP20	CAP40	CAP60	CAP80	CAP120	ملاحظات
الناتج تقيمه	20t/h	40t/h	60t/h	80t/h	120t/h	5% رطوبة
استهلاك الوقود	≤7kg/t					زيت الخفيف والتقليل/الغاز/الغاز المسال
مجموع الطاقة	50kw	69kw	110kw	150kw	210kw	التكوين القياسية
الابعاد الكلية (L×W×H)	17.9×3.1×4.48m			17×3.1×4.48m	18.5×3.1×4.48m	/
عدد المحاور	2			3		/
صومعة الركام الباردة	3×7m ³		4×7m ³	4×8m ³		/
حجم الأسطوانة التجفيف	Φ1.2m×3.8m	Φ1.2m×5.3m	Φ1.5m×7m	Φ1.5m×8m	Φ1.8m×8.5m	/
طريقة إزالة الغبار	جامع الغبار ذو الجهد العالي النبضي					ممكن اختيار جهاز الغبار الأخرى
طريقة التحكم	الأوتوماتيكي و اليدوي					
نوع الخلاط	متواصل					
طريقة تسخين الأسفلت	(تدفئة لزيت نقل الحرارة ممكن بإختيار) التدفئة المباشرة					
الأسفلت وزنها	وزن ذاتي التدفق					
درجة حرارة المنتج النهائي	130℃~160℃					



سلسلة SLB لمحطة خلط الأسفلت ذات الأسطوانة المزدوجة

مقدمة موجزة

- سلسلة SLB لمحطة خلط الأسفلت هي محطة خلط الأسفلت ذات الأسطوانة المزدوجة ، تصميم متكامل للأسطوانة التجفيف والأسطوانة الخلط ، نطاق قدرة الإنتاج من 8 - 30 طن / ساعة .

المعلومات الأساسية

نموذج	SLB-8	SLB-10	SLB-15	SLB-20	SLB-30
قدرة الإنتاج	8t	10t	15t	20t	30t
درجة الحرارة المواد المنتهي	قابل للتعديل 120-180°C				
مكونات اختيارية	آلة الفحم المسحوق ، إزالة غبار الماء ، إزالة كيس الغبار ، خزان تسخين الأسفلت ، غرفة التحكم ،				



سلسلة QLB لمحطة خلط الأسفلت ذات المحور المزدوجة

مقدمة موجزة

- سلسلة QLB لمحطة خلط الأسفلت هي محطة خلط الأسفلت ذات المحور المزدوجة ، تصميم الأسطوانة التجفيف القسري و خلط المحور المزدوجة مع بعض ، إنها تصميم وحدات ، سهل النقل والتفكيك والتركيب .
- نطاق قدرة الإنتاج من 10-80 طن / ساعة .

المعلومات الأساسية

نموذج	QLB-10	QLB-15	QLB-20	QLB-30	QLB-40	QLB-60	QLB-80
قدرة الإنتاج	10	15	20	30	40	60	80
زيت الوقود	41.5	54	63.5	104.5	125	157.5	200
الفحم	57.5	75	86.5	127.5	169	205	276
صومعة الركام الباردة	—	—	2.3m³×3	5m³×3	5m³×3	5m³×3	5m³×4
حجم صومعة المواد المنتهي	2t	5t	5t	9t	9t	9t	20t
درجة الحرارة المواد المنتهي	120-180°C						
استهلاك الوقود	الفحم : t/kg1315 زيت الوقود : t/kg57.5						
مكونات اختيارية	آلة الفحم المسحوق ، إزالة غبار الماء ، إزالة كيس الغبار ، خزان تسخين الأسفلت ، غرفة التحكم						

المعدات الأخرى المتعلقة بمحطات الأسفلت

معدات لفصل الأسفلت من الخزانات

الميزات الرئيسية

- هيكل مغلق والأداء وحماية البيئة .
- نظام تحكم أوتوماتيكي ، فتح تلقائي للموقد عند المدخل .
- مناسب على جميع أنواع البراميل المستوردة والمنتجة محليا ، مثل تشوه برميل الأسفلت لن يؤثر على الإنتاج ، القدرة على التكيف قوية للغاية .
- استفاد بشكل كامل من غاز العادم من فرن زيت نقل الحرارة (320 ~ 450 درجة مئوية) ، استخدام بقية التدفئة الثانوية الساخنة لإزالة الجرافة (درجة حرارة العادم النهائية حوالي 150 درجة مئوية) ، وإزالة البرميل المغلق بالكامل ، وتوفير الطاقة بنسبة 50% أكثر من المستمر .
- تصميم هيكل معقول ، عملية سهلة ، سهولة النقل والتركيب السريع .

نموذج	DT-4	DT-6	DT-10	DT-10
قدرة الإنتاج	2-4h/t	4-6h/t	6-8h/t	8-10h/t
درجة الحرارة الأسفلت	120°C-140°C			
عدد البراميل (برميل / سيارة)	26	32	44	44
الطاقة الحرارية لفرن زيت نقل الحرارة (سعر حراري / ساعة)	30×10^4	50×10^4	70×10^4	100×10^4
درجة حرارة زيت نقل الحرارة	200°C-240°C			
مجموع الطاقة	35.5kw	42.5kw	50kw	57kw
وزن المعدات الإجمالية	20t	21t	22t	24t
الابعاد الكلية (H*W*L) (mm)	6350×2200 ×2560	7500×2250 ×2560	9350×2250 ×2560	11800×2550 ×2700



معدات استحلاب الأسفلت

الميزات الرئيسية

- نظام تحكم أوتوماتيكي يقوم تلقائيًا بمراقبة و ضبط محتوى الأسفلت ، و يمكن تحريك خزان المستحلب المزدوج تلقائيًا و بالتناوب للإنتاج المستمر . يتم التحكم في صمام الهواء (كهربائيًا) بالهواء المضغوط ، مما يقلل من كثافة اليد العاملة في البناء و يحسن كفاءة العمل .
- يمكن لمبادل الحرارة عالي الكفاءة تبريد الإسفلت المستحلب النهائي من درجة حرارة عالية إلى درجة حرارة طبيعية ، و بالتالي تحسين استقرار التخزين ؛ يمكن استخدام مياه التبريد الساخنة لإنتاج الإسفلت المستحلب ، و بالتالي تقليل تكلفة تسخين المياه النظيفة ، العملية برمتها الطاقة الصديقة للبيئة .
- نظام تسخين كهربائي زيت نقل الحراري يتم تسخينه بمفرده و يمكنه تحقيق التحكم التلقائي في درجة الحرارة . يستخدم نظام تسخين زيت نقل الحراري بشكل أساسي لتوفير حرارة عملية الاحماء و الإنتاج لدرجة الحرارة ، استبدال طريقة رش اللهب التقليدية ، سريعة و بسيطة و فعالة .
- تم الوصول إلى آلة استحلاب الجزء الأساسي أثناء عملية مستحلب الأسفلت و تطويرها من قبل شركتنا ، و هي تعتمد على بنية ضبط خلوص الجزء الثابت و الدوران الفريدة ، و يمكن أن تحافظ على ثغرة صغيرة . بعد المعالجة الخاصة للجزء الثابت و الدوار لديها مقاومة قوية للتآكل و مقاومة التآكل ، و بالتالي ضمان فعالية و ثبات المستحلب .
- تستخدم معدات استحلاب الأسفلت نظام تحكم PLC ، يتم استخدام محرك تحويل التردد لضبط سرعة مضخة الأسفلت ، و يتم ضبط معدل تدفق ماء الحليب بواسطة صمام تنظيم كهربائي ، بحيث يمكن التحكم في محتوى الأسفلت في الأسفلت المستحلب بدقة أكبر .
- جميع المواد التي تلمس المستحلب مصنوعة من الفولاذ المقاوم للصدأ عالي الجودة و لديها مقاومة قوية للتآكل ، و التي يمكن تطبيقها على أنواع مختلفة من إنتاج الأسفلت المستحلب .

المعلومات الأساسية

ملاحظات	PSRH-6	PSRH-10	نموذج
النتائج تقيمه	6t/h	10t/h	قدرة الإنتاج
القوة النظرية	26.5kw	50kw	الطاقة المركبة
/	< 5µm	< 5µm	استحلاب صفاء
زيت نقل الحراري / التدفئة الكهربائية	طريقة التدفئة		
/	1.25m³×2	1.5m³×2	حجم خزان المزيج
/	5m³	6m³	حجم خزان المنتجات المنتهية
/	5m³	6m³	حجم خزان الماء



موقد خاصة لمحطة خلط الأسفلت ب EBICO...NQ

صورة الموقد



- نسبة تعديل كبيرة ، مطابقة أكبر ، سماكة أعلى
- انخفاض ضغط النفط امدادات الهواء الانحلال
- انخفاض النزوح النتريد
- زيوت مختلفة يمكن استخدامها

مميزات الموقد

- الموقد الإلكتروني ذو التردد المتغير هو أكثر موقد أمان ذكي حماية البيئة و توفير الطاقة تم تطويره بواسطة شركة EBICO الإيطالية ، انه يصحح نسبة الوقود والهواء في الوقت الحقيقي من خلال الكشف عن عدم غاز المداخن الموقد في الوقت الحقيقي لتحقيق أفضل تأثير الاحتراق ، وتقليل استهلاك الطاقة وحدة وتحقيق المعايير الأوروبية.
- نسبة تعديل كبيرة ١:١٠ ، بداية مستقرة ، دقة عالية للتحكم في درجة الحرارة.
- يمكن ضبط شكل اللهب عندما تكون الطاقة ثابتة ، مما يحل مشكلة عدم إمكانية نقل منطقة درجة الحرارة ، وبالتالي تحقيق أفضل تطابق مع أسطوانات التجفيف المختلفة.
- قابل للتطبيق على جميع أنواع الوقود (مثل مختلف الزيوت والغازات والنفط والغاز) .آلة الزيت تستخدم الضغط المنخفض لإمداد الزيت والهواء (البخار). يعتمد مدفع الزيت مبدأ التصميم المتقدم من النوع Y ، وبالتالي فإن استهلاك متوسط الانحلال صغير.
- هيكل منفصل ، خفيف الوزن ، تجنّب ضرر الإجهاد الناجم عن رنين الاحتراق ، تغيير طريقة التثبيت ، صيانة بسيطة ومريحة ، دائم.
- مقاومة قوية للمقاومة والضغط السلبي ، ومناسبة لمجموعة متنوعة من ظروف العمل المعقدة والمناسبات ، ومتطلبات منخفضة لظروف العمل.
- لا حاجة إلى كاتمات الصوت ، الضوضاء أقل من المعايير البيئية ، بما يتماشى مع المعايير الأوروبية الصارمة من حيث السلامة وتوفير الطاقة وحماية البيئة ، إلخ.
- التحكم الذكي PLC ، التحكم الميكانيكي في النسبة ، طرق التحكم المتعددة ، التحكم الذكي مع تحكم العاكس لتقليل الطاقة.
- تعتمد وحدة حرق الزيت على نظام تزويد الزيت الدوراني الداخلي ونظام التسخين الكمي الثانوي لتوفير استهلاك الطاقة للوقود مرة واحدة.

● تم تصميم موقد الغاز بحلقة غاز لتلبية معايير انبعاثات أكاسيد النيتروجين المنخفضة.

● يمكن استرداد الهواء الساخن الذي يقل عن 250 درجة في الموقد ، مما يوفر استهلاك الطاقة بنسبة 3-9.5٪ حسب درجة حرارة الهواء الساخن.

● هذه السلسلة من الموقد مناسبة لنوع مصنع خلط الإسفلت نوع 500-7500

● الوقود المطبق: الغاز ، الزيت الخفيف ، الزيت المختلط ، الزيت الثقيل / المتبقي ، الزيت / الغاز.

الزيت الثقيل

قوة مروحة	طريقة التشغيل	استهلاك الوقود	انتاج الطاقة	نموذج الموقد	تناسب مواصفات مصنع خلط الإسفلت (الزيت الثقيل و الخفيف)
11kw	التعديل النسبي	100-380kg/h	1116-4240kw	ES380NQM	مودل 500
18.5kw		60-600kg/h	698-6980kw	EB5NQ	مودل 1000
30kw		100-1000kg/h	1116-11160kw	EB7NQ	مودل 1500
37kw		140-1400kg/h	1563-15630kw	EB8NQ	مودل 2000
45kw		180-1800kg/h	2000-20000kw	EB9NQ	مودل 3000
الغاز					
قوة مروحة	طريقة التشغيل	استهلاك الوقود	انتاج الطاقة	نموذج الموقد	تناسب مواصفات مصنع خلط الإسفلت(الزيت الثقيل و الخفيف و الغاز)
11kw	التعديل النسبي	116-424kg/h	1116-4240kw	ES380GM	مودل 500
18.5kw		70-698kg/h	698-6980kw	EB5G	مودل 1000
30kw		113-1133kg/h	1116-11160kw	EB7G	مودل 1500
37kw		158-1580kg/h	1563-15630kw	EB8G	مودل 2000
45kw		203-2030kg/h	2000-20000kw	EB9G	مودل 3000

ملاحظة : يتم توفير ضاغط الهواء لموقد الوقود من قبل المستخدم

المواصفات الفنية

العلامات التجارية	نموذج	ES380NQM	EB5NQ	EB7NQ	EC8NQR	EB9NQ
欧保-EBICO	قوة مروحة	الموقد الرئيسي ، مجموعة صمام الزيت ، سخان كمي ثانوي ، مروحة ، تحكم PLC				
	طريقة انحلال الوقود	إمدادات النفط الضغط المنخفض ، الانحلال المتوسطة				
	طريقة الاشتعال	الإشعال الإلكتروني ، بندقية نفائثة مستقلة ، اشتعال الغاز المسال				
	الوقود المطبق	الزيت الخفيف / الثقيل / المتبقي				
	استهلاك الوقود	≤380kg/h	≤600Kg/h	≤1000kg/h	≤1400kg/h	≤1800kg/h
	التعديل النسبي	1:10				
	تعديل حجم الزيت	التلقائي عن بعد التكيف النسبي الكمي وفقا لمعايير درجة الحرارة المحددة				
	تعديل حجم الهواء	التحكم النسبي ، الضبط التلقائي				
	ضغط الموقد	قابل للتعديل				قابل للتعديل
	ضغط إنتاج مضخة الزيت	قابل للتعديل				قابل للتعديل
	مضخة الزيت (صيني)	1.5KW	2.2KW			4w
	حجم الهواء المضغوط	1Nm ³ /min	1.5Nm ³ /min		1.56 Nm ³ /min	2.34 Nm ³ /min
	سخان كهربائي	12 KW	20KW		30KW	
	قوة مروحة	11 KW	18 KW	30 KW	37 KW	45 KW

العلامات التجارية	نموذج	ES380GM	EB5G	EB7G	EB8G	EB9G	EC10GNQR
欧保-EBICO	قوة مروحة	الموقد الرئيسي ، مجموعة صمام الغاز ، نظام الكشف عن التسرب ، المروحة ، التحكم PLC					الموقد الرئيسي ، مجموعة صمام الزيت الغاز ، نظام الكشف عن التسرب ، المروحة ، التحكم PLC
	طريقة انحلال	حلقة غاز					حلقة غاز و إمدادات النفط الضغط المنخفض ، الانحلال المتوسطة
	طريقة الاشتعال	الإشعال الإلكتروني ، بندقية نفائثة مستقلة ، اشتعال الغاز المسال و الغاز					
	الوقود المطبق	الغاز					الزيت الخفيف / الثقيل / المتبقي / الغاز
	استهلاك الوقود	/	/	/	/	/	≤2200kg/h
	استهلاك الغاز	424m ³ /h	698m ³ /h	1130m ³ /h	1580m ³ /h	2030m ³ /h	2030m ³ /h
	التعديل النسبي	1:10					
	تعديل حجم الزيت	التلقائي عن بعد التكيف النسبي الكمي وفقا لمعايير درجة الحرارة المحددة					
	تعديل حجم الهواء	التحكم النسبي ، الضبط التلقائي					
	ضغط الغاز الديناميكي	25-35kpa	30-40kpa	30-40kpa	35-45kpa	35-45kpa	0.45kg
	قوة مروحة	11KW	18.5KW	30KW	37KW	45 KW	/
	ضغط الموقد	/	/	/	/	/	قابل التعديل
	ضغط إنتاج مضخة الزيت	/	/	/	/	/	قابل التعديل
	مضخة الزيت (صيني)	/	/	/	/	/	5.5 KW
	قوة ضاغط الهواء	/	/	/	/	/	18.5KW
حجم الهواء المضغوط	/	/	/	/	/	3.12Nm ³ /min	
سخان كهربائي	/	/	/	/	/	40KW	

خزان الأسفلت تدفئه بزيوت نقل الحرارة



خزان الأسفلت التدفئة الكهربائية



خزان الأسفلت تسخينه مباشر



مع تطور شركتنا و تطوي التكامل العالمي ، تولى الشركة المزيد و المزيد من الاهتمام لتطوير وصيانة الأسواق الخارجية. في الوقت الحاضر ، تم نشر منتجات معدات خلط الإسفلت لشركتنا في جميع أنحاء العالم ، بما في ذلك جنوب شرق آسيا وروسيا وإفريقيا والشرق الأوسط وأمريكا الجنوبية ومناطق أخرى ، وقد استقبلنا العملاء جيدًا .

بعد عدة سنوات من التطوير ، شكلت شركتنا فريقًا خاصًا للتسويق في الخارج ، والذي يشكل قناة مبيعات خارجية مثالية ويزيد من الجهود إلى أقصى حد لإنشاء القيمة القصوى للعملاء .



قبل البيع

سيقدم المهندسون المحترفون اقتراحات احترافية بناءً على الكمية الهندسية و موقع البناء و الميزانية و المتطلبات الخاصة الأخرى : استخدام برنامج الرسومات المتقدمة من CAD PRO/E لتزويدكم بمجموعة متنوعة من حلول التصميم الاحترافية وتطوير الحل الأنسب .

في الخدمة

سيقوم الموظفون الفنيون بالإجابة على الفور عن المشكلات الصعبة و الدعم ذي الصلة التي سيواجهها المستخدم أثناء عملية التقديم ، و يقومون بإجراء تدريب في الموقع للعاملين التقنيين لدى المستخدم لتدريب عملية التركيب والصيانة والاحتياطات الخاصة بالتطبيق ، بحيث يشعر العميل مننا صدقا .

بعد البيع

تمتلك شركتنا مهندسين وفنيين محترفين ، وقد أنشأت ملفات مستخدمين ، وهي مسؤولة بشكل أساسي عن صيانة المنتج و استخدام إرشادات العميل ، و موظفو المبيعات والخدمة بالشركة جاهزون دائماً لتزويد العملاء بخدمات عالية الجودة لضمان التشغيل الفعال للمعدات .

الصيانة اليومية

- إضافة زيوت التشحيم إلى كل محامل بانتظام .
- قم بتطبيق زيوت التشحيم بانتظام على سلسلة القيادة وإجراء التعديلات المناسبة .
- تحقق من حالة تشديد كل الترباس دائما .
- قم بتنظيف المرشح وبرودة ضاغط الهواء في الوقت المناسب .
- تحقق من تآكل كل حزام نقل وحزام واستبداله إذا لزم الأمر .
- تحقق بانتظام من أنابيب الوقود والأنظمة الهيدروليكية لضمان ظروف عمل جيدة .

العلامة التجارية التعاونية



SR 2015 في تايلاند



SAP160 في مالاوي



SAP120 في روسيا



MAP2000 في غانا



MAP1000 في لاوس



SAP160 في مصر



MAP1000 في الفلبين



SAP64 في الفلبين



SAP80 في روسيا



SAP120 في إندونيسيا



MAP1000 في تايلاند



SAP80 في فيتنام